



## Maschinenaufstellung Stand: Mai 2009

	Verfahrwege in mm		
	X	Y	Z
<b>Bettfräsmaschinen</b>			
ZAYER 30 KF 4000 schwenkbarer Kopf, 360.000 Positionen	3700	1500	1500
ZAYER 30 KFU 5000 AR schwenkbarer Kopf, 2x 360.000 Positionen	4700	1500	1500
<b>Portalfräsmaschinen</b>			
KMC 4000 SV-H mit 2100 mm Durchgang und 60 Werkzeugen	3950	1950	725
KMC 6000 SV-H mit 2100 mm Durchgang und 60 Werkzeugen	5950	1950	725
ZAYER KPCU 6000 AR mit 2800 mm Durchgang und 100 Werkzeugen, Tischbelastung max. 15 to	6000	3550	1300
MAZAK AJV 32/605 mit 800 mm Durchgang und 30 Werkzeugen	1500	700	400
MAZAK FJV 60/120 mit 1500 mm Durchgang und 120 Werkzeugen	3200	1400	585
<b>Bearbeitungszentren</b>			
MAZAK V550 mit 2-fachem Tischwechsler und 50 Werkzeugen	1050	540	500
MAZAK VCN-510	1050	510	510
MAZAK FH 680 mit 6-fachem Palettenbahnhof und 120 Werkzeugen	1050	800	845
MAZAK VARIAXIS 730-5x2 (5-Achsen) mit Palettenwechsler A +30° / -120° C ±360°	730	805	560
MAZAK VTC 300-C	1740	760	660
MAZAK VTC 800 30SR mit CNC-Rundtisch	3000	800	720
<b>Schleifmaschinen</b>			
ELB SWB NCK5	500	300	200
ABA Z&B PROFILSCHLEIFMASCHINE	1140	500	410
DANOBAT RGT 30/15/7	3150	1400	600
GÖCKEL G80	4000	550	350
WALTER 6-Achsen Werkzeugschleifmaschine	350	460	300
<b>Tieflochbohrmaschine</b>			
DEGEN UTB 600 CNC	600	350	600
<b>Wasserstrahlschneidemaschine</b>			
OMAX 55100 mit 5-Achs-Schneidkopf (90° Schnitt)	2500	1400	200
<b>Messmaschine</b>			
MITUTOYO B 231	600	600	400

## Datenaustausch

Daten senden Sie uns bitte per E-Mail: cad@scholz-gmbh.com bzw. über ODETTE